

Autismes : le développement de l'offre de prise en charge en Nord Pas de Calais

1 - Les créations de places dans la région entre 2005 et 2008 :

244 places nouvelles dédiées aux enfants et adolescents avec autismes :

| | 2005 | 2006 | 2007 | 2008 | total |
|---------------|-----------|-----------|------------|-----------|------------|
| Nord | 52 | 30 | 77 | 16 | 175 |
| Pas de Calais | 15 | 17 | 26 | 11 | 69 |
| Région | 67 | 47 | 103 | 27 | 244 |

500 places nouvelles pour les adultes en MAS et en FAM :

| | 2006 | | 2007 | | 2008 | | total | |
|---------------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| | MAS | FAM | MAS | FAM | MAS | FAM | MAS | FAM |
| Nord | 25 | 82 | 46 | 68 | 44 | 104 | 115 | 254 |
| Pas de Calais | | 76 | 19 | | 9 | 27 | 28 | 103 |
| Région | 25 | 158 | 65 | 68 | 53 | 131 | 143 | 357 |

2 - Les mesures nouvelles 2009 :

| | Nord | Pas de Calais | total |
|------------------------------------|--------|---------------|-----------|
| Dédiés aux enfants autistes | 8 | 10 | 18 |
| MAS | 29 | 14 | 43 |
| FAM | 33 (1) | 20 | 56 |

(1) dont 32 places de FAM autisme

3 - Le PRIAC 2009 – 2013 programme 1096 places ce qui représente 49,9 millions d'€ :

211 places programmées pour les enfants et adolescents avec autismes soit 9,7 millions d'€ :

| Places | 2009 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 |
|---------------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Nord | 8 | 50 | 31 | 52 | 20 |
| Pas de Calais | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Région | 18 | 60 | 41 | 62 | 30 |
| coût | 900 090 € | 2 807 500€ | 1 843 250 € | 2 909 000 € | 1 285 000 € |

885 places programmées pour les adultes en MAS et en FAM soit 40,2 millions d'€

Les MAS :

| Places | 2009 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 |
|---------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Nord | 29 | 58 | 51 | 70 | 59 |
| Pas de Calais | 14 | 38 | 20 | 20 | 25 |
| Région | 43 | 96 | 71 | 90 | 84 |
| coût | 3 003 480 € | 7 249 018 € | 4 911 567 € | 6 225 930 € | 5 810 868 € |

Les FAM :

| Places | 2009 | 2010 | 2011 | 2012 | 2013 |
|---------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Nord | 32 | 28 | 72 | 143 | 87 |
| Pas de Calais | 21 | 27 | 35 | 28 | 28 |
| Région | 53 | 55 | 107 | 171 | 115 |
| coût | 1 395 592 € | 1 426 755 € | 2 727 656 € | 4 435 911 € | 2 983 215 € |